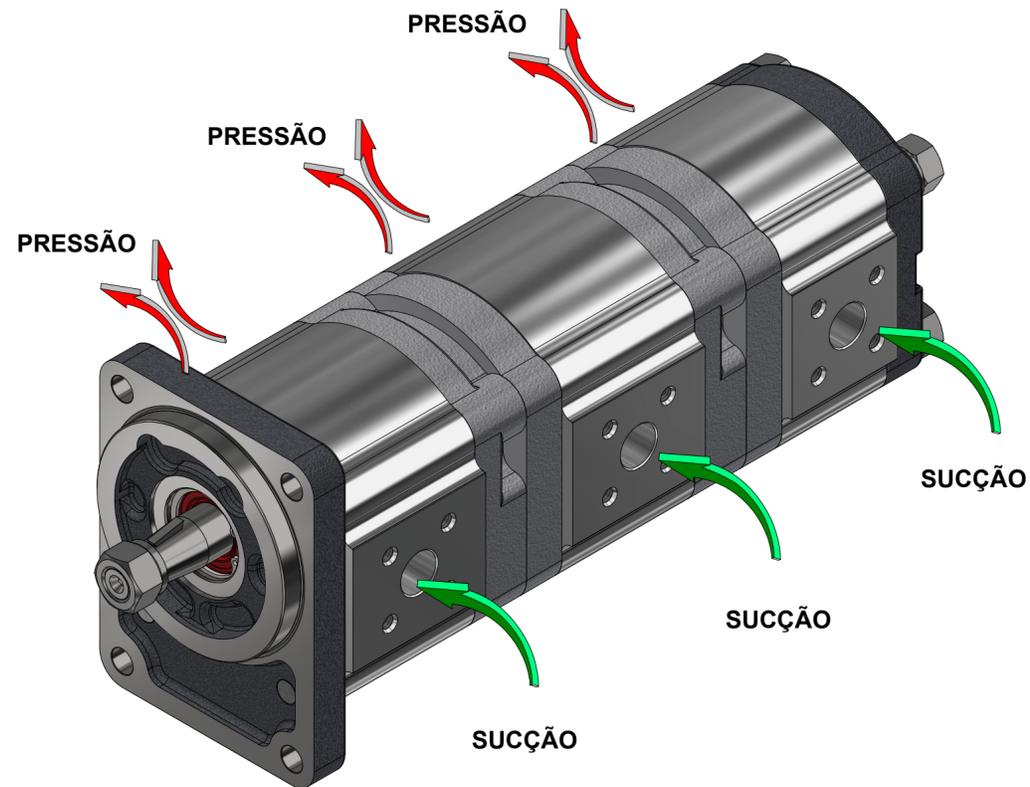
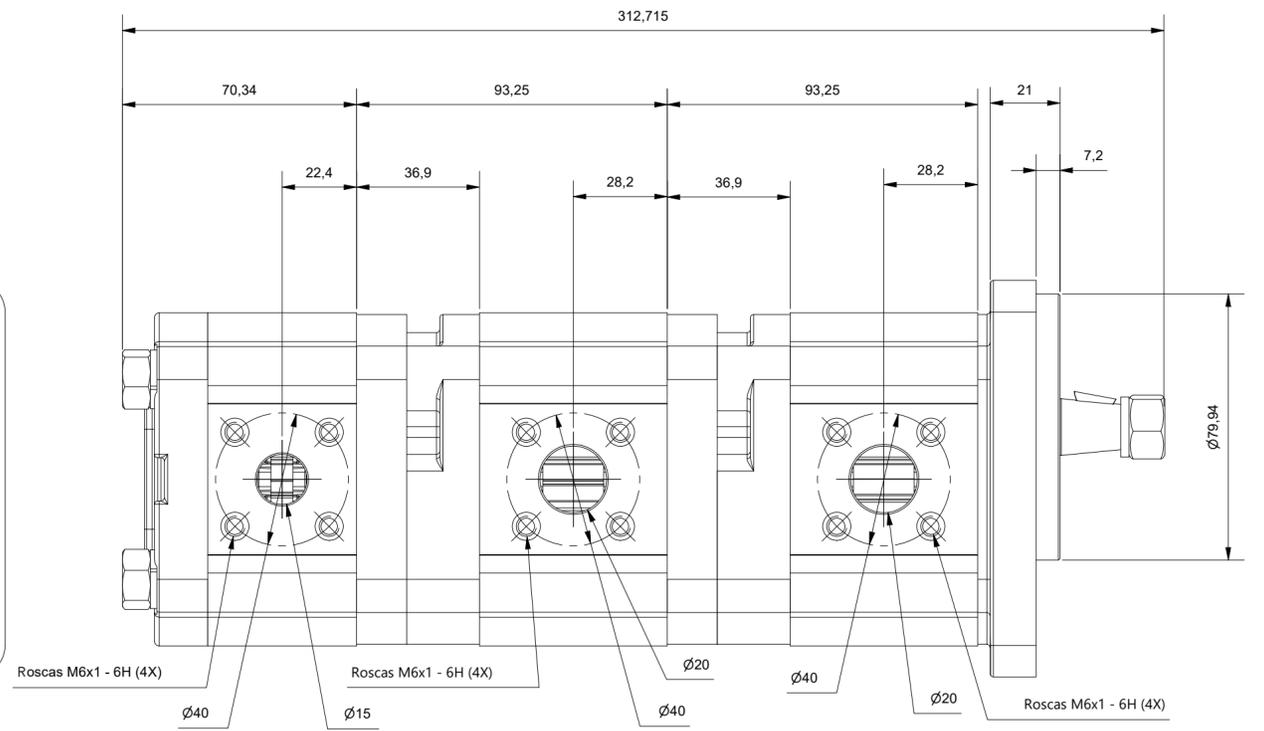
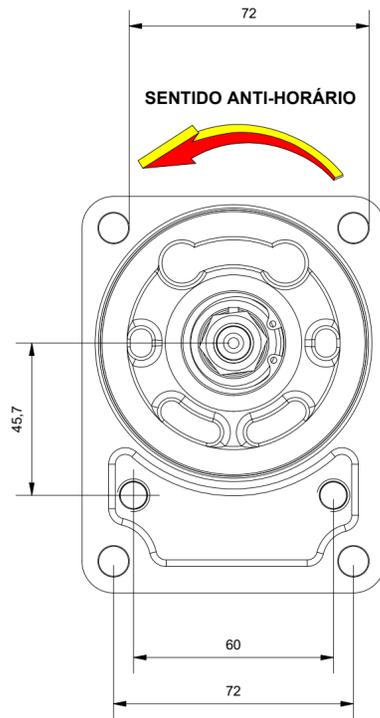
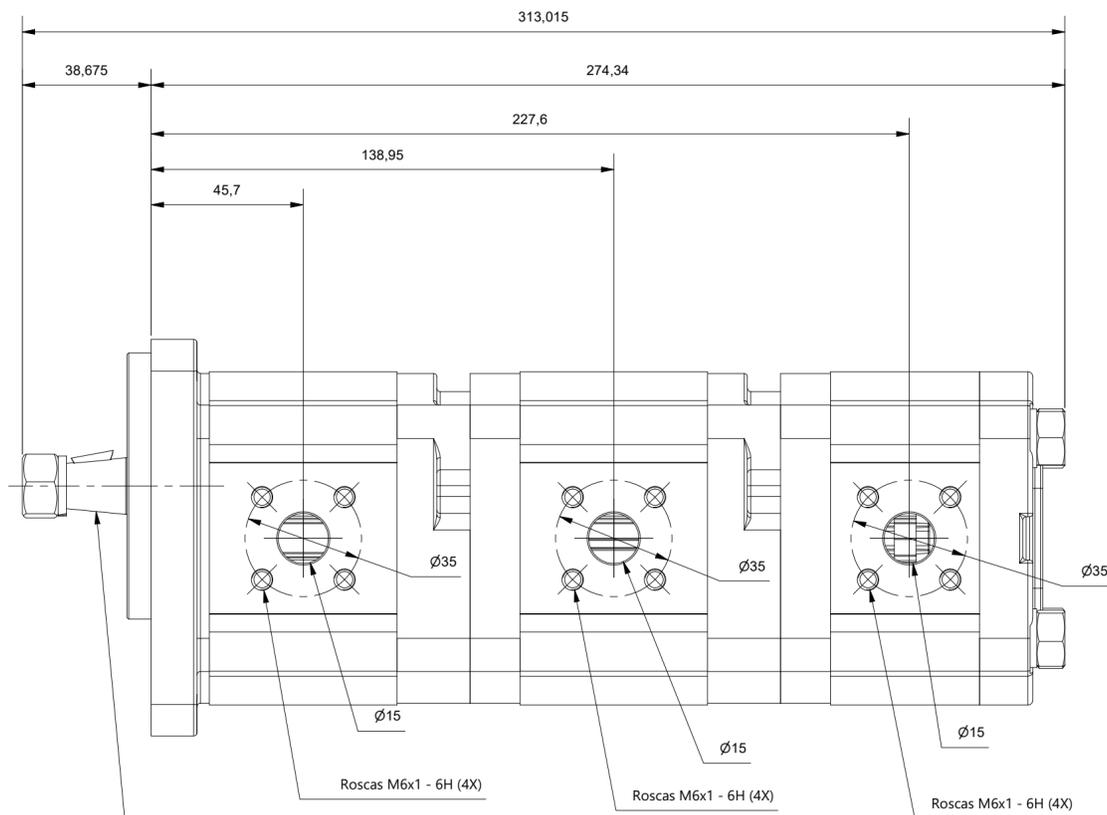


HISTÓRICO DE REVISÃO				
REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO	N° SMP



Fluido de Trabalho: Óleos hidráulicos minerais com aditivos
 Viscosidade recomendada: 20 1000 mm²/s
 Viscosidade admissível: 12 800 mm²/s
 Viscosidade permitida na partida: até 2000 mm²/s
 Filtração recomendada. min.: classe de contaminação 10, conforme NAS 1638 obtido com filtro B25=75
 Temperatura Óleo: Até 120 ° C
 Temperatura ambiente: de 15°C até 60° C
 Pressão Mínima de Entrada na Bomba: 0,7 BAR (Absoluta)
 Pressão Máxima de Entrada na Bomba: 2,0 BAR (Relativa)
 Pressão Máxima de Saída Contínua: 250 BAR
 Pressão Máxima de Saída Intermitente: 280 BAR
 Acionamento: o acoplamento não deve transmitir força radial ou axial à bomba.

TyLco	FORMATO: A2	PROJEÇÃO:	ESC: 1 : 1,5	NOME:	DATA:
	UNIDADE:	1° DIEDRO	PROJETO: rogerio.cavalli	08/07/2022	
APLICAÇÃO:	DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIAS SÃO APENAS REFERENCIAIS		PESO: 7.207 kg	QUANT.:	SUBSTITUI A:
DESCRIÇÃO: BOMBA JOHN DEERE COLHEITADEIRA 6300/7300/7500/7700/8500/8700 - DQ12014			N° DO DESENHO: 2123011001	DATA:	FOLHA: 1
				REV.:	